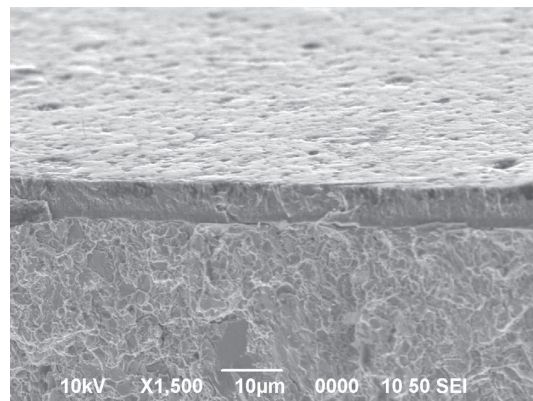


従来よりも飛躍的な長寿命化を実現！ 切削工具用コーティング



主な 特長

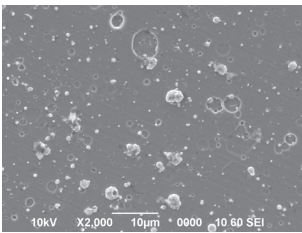
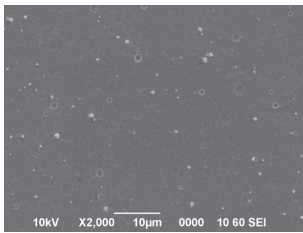
- 高硬度
- 低摩擦
- 高密着
- 表面粗度を大幅低減
- 耐熱性 1000℃以上

切削工具用 Hi-Coat γ 2



Hard coating for Tool

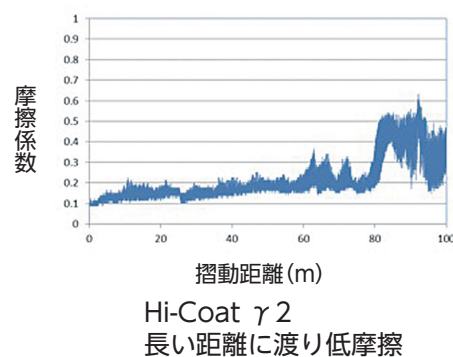
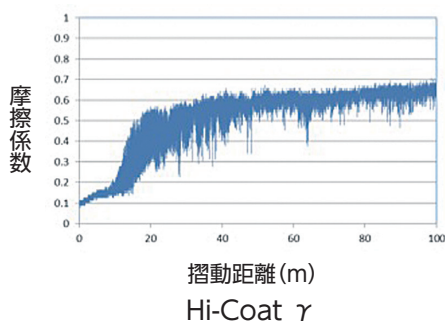
皮膜の特性

	TiN	Hi-Coat γ	Hi-Coat γ 2
表面粗さ	Ra: 0.08 μm Rz: 1.9 μm	Ra: 0.15 μm Rz: 2.1 μm	Ra: 0.02 μm Rz: 0.4 μm
硬 さ	22GPa	24 GPa	34 GPa
耐酸化性	○	◎	◎
膜 表 面			

皮膜厚さ 標準 2~6 μm ご要望に応じます
成膜温度 400 $^{\circ}\text{C}$ ~500 $^{\circ}\text{C}$
ホブだけでなく、工具、金型などへも適用可能です

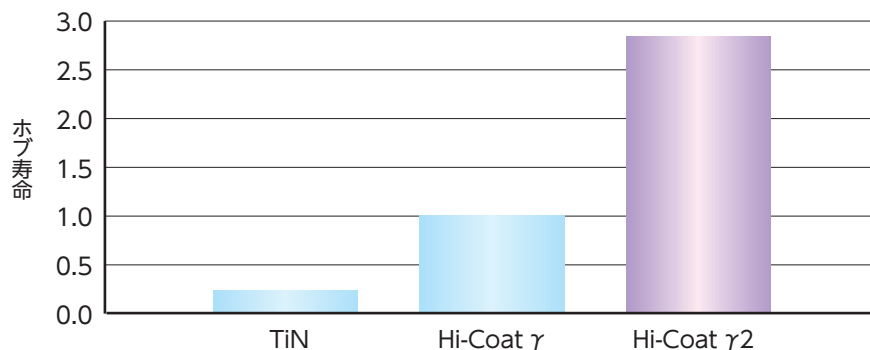
摩擦摩耗試験

試験方法：ピンオンディスク試験法



ホブ切削寿命試験

湿式切削法 Hi-Coat γ を1とした場合 寿命は約3倍



お問い合わせ

株式会社 アイ・シー・エス URL www.ics-21.com

神奈川営業 Tel 046-281-6900 Fax 046-281-6910 栃木営業 Tel 0282-92-7881 Fax 0282-92-8787
新潟営業 Tel 025-255-3630 Fax 025-255-3627 名古屋営業 Tel 0587-95-2112 Fax 0587-95-7071

Hard coating for Tool by ICS